

Dampfsieb
aus Edelstahl
Langlochung gestanzt
DN 300



SPEZIFIKATION

- ▶ Ausführungen: gebohrt, gestanzt, sowie Sonderausführungen
- ▶ Material: abhängig von der Betriebstemperatur
- ▶ Spezifikationen sind abhängig von folgenden Parametern:
 - ▶ vorhandener Durchsatz
 - ▶ gewünschter Druckverlust
 - ▶ erforderliche Feinheit
 - ▶ Baugröße
 - ▶ benötigte Stabilität
- ▶ Einbaufertige Komponenten

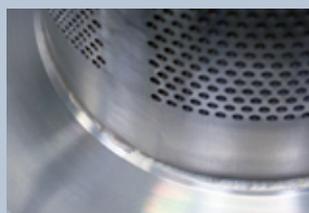
Dampfsiebe für die Kraftwerkstechnik



Dampfsieb aus 16 Mo 3 gebohrt DN 600



Gehäuse für Dampfsieb DN 600



Detailansichten

Dampfsiebe
aus Edelstahl
gebohrt mit
Stütz- bzw.
Auflageringen
DN 300/400



**Dampfsieb aus
Edelstahl gebohrt
DN 400**

Dampfsiebe werden vor Turbinen und Schnellschlussventilen in der Kraftwerkstechnik eingesetzt, um diese vor Beschädigung durch Schmutzpartikel im Dampf zu schützen. Aufgrund der hohen Temperatur des Dampfes (über 500°C) kommt neben Edelstahl nur warmfestes Material zum Einsatz. Geprüfte Schweißverfahren und spezielle Prüfmaßnahmen (z.B. Röntgen der Schweißnähte, Rissprüfung, etc.) gewährleisten die erforderliche Betriebssicherheit gemäß den Prozessanforderungen.

Form und Ausführung der Dampfsiebe werden an die geforderten Betriebsbedingungen angepasst (z.B. Differenzdruck bzw. Druckverlust).